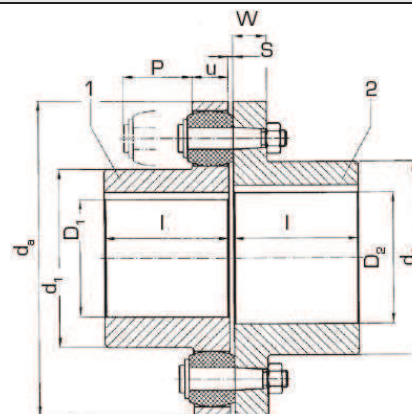
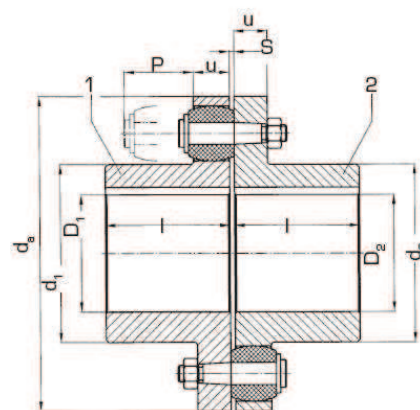


Wykonanie WN z żeliwa szarego

Wielkość	$D_{1/2}^{1)}$ min. [mm]	$D_1^{1)}$ maks. [mm]	$D_2^{1)}$ maks. [mm]	d_a [mm]	d_1 [mm]	d_2 [mm]	l [mm]	P [mm]	S [mm]	W [mm]	u [mm]
105	-	32	38	105	53	59	45	30	2...4	12	13
125	-	40	48	125	65	68	50	35	2...4	15	16
144	-	45	55	144	76	84	55	35	2...4	15	16
162	-	50	60	162	85	92	60	40	2...5	18	20
178	-	60	70	178	102	108	70	40	2...5	18	20
198	-	70	80	198	120	128	80	40	2...5	18	20
228	-	80	90	228	129	140	90	50	2...5	24	26
252	38	90	100	252	150	160	100	50	2...5	24	26
285	48	100	110	285	164	175	110	60	3...6	30	32
320	55	110	120	320	180	192	125	60	3...6	30	32
360	65	120	130	360	200	210	140	75	3...6	42	42
400	75	140	140	400	230	230	160	75	3...6	-	42
450	85	160	160	450	260	260	180	90	4...7	-	52
500	95	180	180	500	290	290	200	90	4...7	-	52

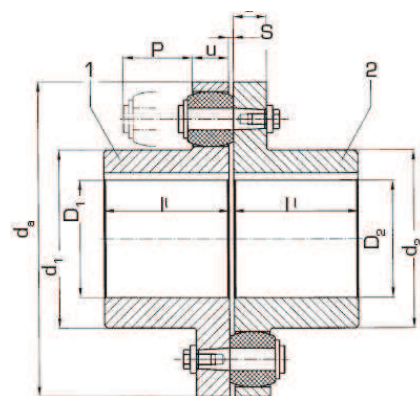


Wielkość 105 - 360



Wielkość 400

Wielkość	Moment nominalny ²⁾ T_{KN} [Nm]	Maks. obroty [obr/min]	Moment bezwładności masy ³⁾ [kgm ²]		Ciężar ³⁾ [kg]	
			część 1	część 2	część 1	część 2
105	200	5 000	0,001	0,001	0,96	1,2
125	350	5 000	0,003	0,003	1,9	1,9
144	500	4 900	0,004	0,006	2,2	3,1
162	750	4 300	0,007	0,013	3,2	4,6
178	950	3 800	0,014	0,022	4,8	6,7
198	1 300	3 400	0,023	0,031	7	8,6
228	2 200	3 000	0,04	0,074	9,1	14
252	2 750	2 700	0,07	0,12	13	18,5
285	4 300	2 400	0,13	0,22	19	26,5
320	5 500	2 100	0,23	0,31	27	35
360	7 800	1 900	0,42	0,71	37	52
400	12 500	1 700	0,89	0,89	60	60
450	18 500	1 500	1,7	1,7	89	89
500	25 000	1 350	2,8	2,8	115	115



Wielkość 450- 500

Wykonanie WS ze stali

Wielkość	D _{1/2} ¹⁾ min. [mm]	D ₁ ¹⁾ maks. [mm]	D ₂ ¹⁾ maks. [mm]	d _a [mm]	d ₁ [mm]	d ₂ [mm]	l [mm]	P [mm]	S [mm]	W [mm]	u [mm]
105	-	32	38	105	53	59	45	30	2...4	12	13
125	-	40	48	125	65	68	50	35	2...4	15	16
144	-	50	60	144	76	84	55	35	2...4	15	16
162	-	55	65	162	85	92	60	40	2...5	18	20
178	-	70	75	178	102	108	70	40	2...5	18	20
198	-	80	85	198	120	128	80	40	2...5	18	20
228	-	85	95	228	129	140	90	50	2...5	24	26
252	38	100	110	252	150	160	100	50	2...5	24	26
285	48	110	120	285	164	175	110	60	3...6	30	32
320	55	125	130	320	180	192	125	60	3...6	30	32
360	65	135	140	360	200	210	140	75	3...6	42	42
400	75	150	150	400	230	230	160	75	3...6	-	42
450	85	170	170	450	260	260	180	90	4...7	-	52
500	95	190	190	500	290	290	200	90	4...7	-	52

- 1) otwory w tolerancji H7 i z rowkiem wpustowym JS9 według normy DIN 6885 / 1.
- 2) moment obrotowy podano dla osadzenia sprzęgła z rowkiem wpustowym
- 3) dane dotyczące ciężarów i momentów bezwładności masy podano dla średnich otworów D₁ i D₂

Wielkość	Moment nominalny ²⁾ T _{KN} [Nm]	Maks. obroty [obr/min]	Moment bezwładności masy ³⁾ [kgm ²]		Ciężar ³⁾ [kg]	
			część 1	część 2	część 1	część 2
105	200	5 000	0,001	0,001	0,96	1,2
125	350	5 000	0,003	0,003	1,6	1,9
144	500	5 000	0,004	0,006	2,2	3,1
162	750	5 000	0,007	0,013	3,2	4,6
178	950	4 900	0,014	0,022	4,8	6,7
198	1 300	4 600	0,023	0,031	7	8,6
228	2 200	4 400	0,04	0,074	9,1	14
252	2 750	4 200	0,07	0,12	13	18,5
285	4 300	3 900	0,13	0,22	19	26,5
320	5 500	3 500	0,24	0,33	27	35
360	7 800	3 100	0,42	0,71	37	52
400	12 500	2 800	0,95	0,95	63	63
450	18 500	2 500	1,8	1,8	93	93
500	25 000	2 200	2,9	2,9	125	125