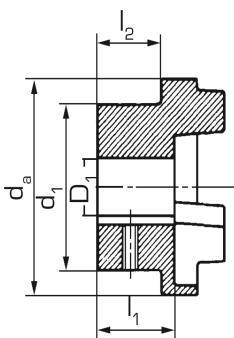
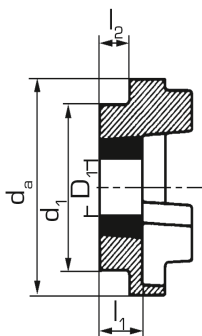
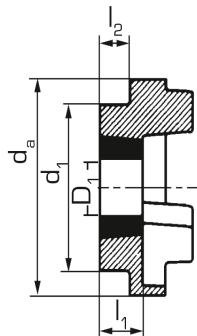
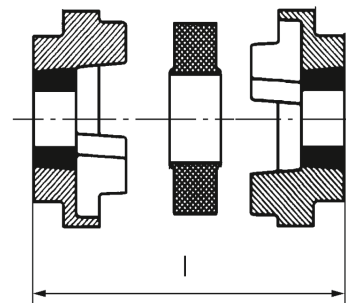


**Piasty HRC – wykonanie B, F H**

 Piasta B  
bez tulei Taper

 Piasta F  
z tuleją Taper  
montowaną od wewn.

 Piasta H  
z tuleją Taper  
montowaną od zewn.


Wiel- kość	Piasta B					Piasta F i H					da	d1	Długość zabudowy l		
	Otwór wst.	D1 (H7) <sup>1)</sup>		l1	l2	Tuleja Taper	D1		l1	l2			FF FH HH	FB HB	BB
		min [mm]	maks. [mm]				min [mm]	maks. [mm]							
<b>70</b>	8	-	32	23,5	20	1008	10	25	23,5	20,6	69	60	65	65	65
<b>90</b>	10	-	42	30	26	1108	10	25	23,5	19,5	85	70	69,5	76	82,5
<b>110</b>	10	-	55	45	37	1610	14	40	26,5	18,5	112	100	82	100,5	119
<b>130</b>	15	-	60	55,5	47	1610	14	40	26,5	18,0	130	105	89	118	147
<b>150</b>	20	-	70	60	50	2012	14	50	33,5	23,5	150	115	107	133,5	160
<b>180</b>	25	-	80	70	58	2517	16	60	46,5	34,5	180	125	142	165,5	189
<b>230</b>	25	48	100	90	77	3020	25	75	52,5	39,5	225	155	164,5	202	239,5
<b>280</b>	30	60	115	105,5	90	3525	35	100	66,5	51,0	275	206	207,5	246,5	285,5

<sup>1)</sup> otwory H7 z rowkami wpustowymi JS9 według normy DIN 6885 ark. 1; ze śrubką mocującą na rowku.

## Dane techniczne

Wielkość	Obroty maksymalne [obr/min]	Moment obrotowy <sup>1)</sup> [Nm]		Dynamiczna sztywność skrętna sprzężyny [Nm/°]	Moment bezwładności masy <sup>2)</sup> [kgm <sup>2</sup> ]	Ciężar [kg]
		nominalny T <sub>KN</sub>	maksymalny T <sub>K max</sub>			
70	8 100	31	72	-	0,00085	1,00
90	6 500	80	180	-	0,00115	1,17
110	5 200	160	360	65	0,004	5,00
130	4 100	315	720	130	0,0078	5,46
150	3 600	600	1 500	175	0,0181	7,11
180	3 000	950	2 350	229	0,0434	16,6
230	2 600	2 000	5 000	587	0,12068	26,0
280	2 200	3 150	7 200	1025	0,44653	50,0

Wielkość	Maks. przesunięcie wałów <sup>3)</sup>		
	promieniowe $\Delta K_r$ [mm]	osiowe $\Delta K_a$ [mm]	kątowe $\Delta K_w$ [°]
70	0,3	+0,2	1
90	0,3	+0,5	1
110	0,3	+0,6	1
130	0,4	+0,8	1
150	0,4	+0,9	1
180	0,4	+1,1	1
230	0,5	+1,3	1
280	0,5	+1,7	1

<sup>1)</sup> moment obrotowy podano dla osadzenia sprzęgła z wpustem

<sup>2)</sup> dane dotyczące ciężarów i masowych momentów bezwładności podano dla sprzęgieł ze średnim otworem; materiał piast sprzęgła EN-GJL-250 (żeliwo GG-25) według normy DIN EN 1561

<sup>3)</sup> podane wartości obowiązują dla prędkości  $n = 600$  obr/min i mogą występować tylko pojedynczo. W przypadku złożonego przemieszczenia wału lub przy wyższych obrotach dokonać należy redukcji (patrz strona 56)