

ARKUSZ DOBORU precyzyjnych przyrządów mocujących

Wysłać do firmy **RADIUS-RADPOL Sp.j.**
faxem na numer 61 814 38 43
lub mail: techniczny@radius-radpol.com.pl

Firma: _____

Adres: _____

Opracowujący: _____

Telefon _____ Fax _____

e-mail: _____ Data _____

1. Przedmiot obrabiany

Prosimy o załączenie rysunku przedmiotu obrabianego, z którego powinno wynikać:

1. Które powierzchnie mają być obrabiane – zaznaczyć na rysunku.
2. Średnica zaciskania wraz z tolerancją _____
3. Która powierzchnia czołowa może być użyta jako powierzchnia przylegania osiowego – zaznaczyć na rysunku

4. Dopuszczalny błąd bicia pomiędzy średnicą zaciskania i średnicami podlegającymi obróbce:

5. Materiał: _____

6. Hartowany: tak nie

7. Ilość sztuk obrabianych rocznie: _____

8. Czy powierzchnia przylegania przebiega względem średnicy zaciskania bez bicia wzdłużnego?
 tak nie

2. Sposób działania

1. Zacisk przeznaczony jest do:

- toczenia
- wiercenia
- frezowania
- szlifowania
- wyważania
- kontroli

2. Maksymalne obroty: _____ obr/min

1. Ile narzędzi jest jednocześnie w użyciu? Prosimy zaznaczyć na rysunku przez I, II, III, IV

| Narzędzie | I | II | III | IV |
|--------------------------|---|----|-----|----|
| Głębokość skrawania [mm] | | | | |
| Posuw [mm/obr] | | | | |

3. Maszyna

1. Typ maszyny: _____

2. Oś narzędzia:

- pozioma
- pionowa

3. Zamocowanie narzędzi zaciskowych:

- pomiędzy kłami
- jednostronnie na kołnierzu
- jednostronnie na stożku

4. Uruchamianie zaciskania przez:

- centralną nakrętkę lub śrubę
- drażone wrzeciono maszyny
- docisk kłów koników
- centralny pakiet sprężyn

5. Zakres ustawiania przyrządu zaciskającego:
napinanie: od _____ N do _____ N
ściskanie: od _____ N do _____ N

6. Określenie kołnierza wrzeciona i stożka mocującego według normy:

lub załączyć rysunek czoła wrzeciona wzgl. sposób przyłączenia trzpienia naciskowego/ pociągowego.

7. Stosowany środek chłodzący:

4. Zapotrzebowanie: _____ szt.

5. Załączniki: rysunki przedmiotu obrabianego, głowicy wrzeciona, inne: _____

RINGSPANN®

RADIUS-RADPOL Sp.j.

ul. Kolejowa 16B, 60 185 SKÓRZEWO k/Poznań

www.radius-radpol.com.pl

Tel: 61 814 39 28 ; 61 894 61 58 ; 61 894 65 03