

Firma _____ osoba kontaktowa _____

adres _____

telefon _____ fax _____ e-mail _____

data _____ zapotrzebowanie _____ szt.

1. Dane ogólne:

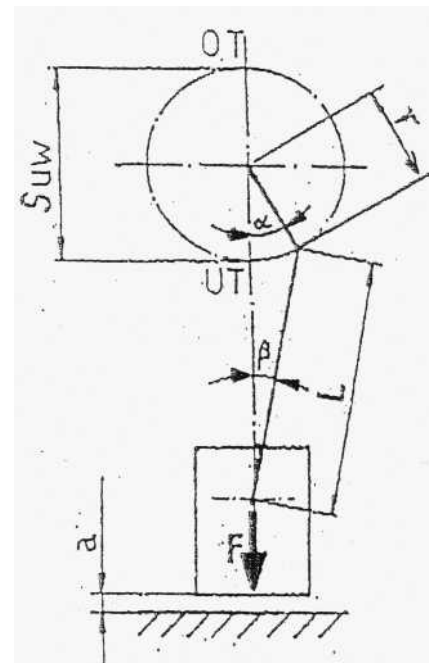
- praca ciągła pojedynczy suw maks. ilość suwów na minutę _____
Uruchamianie zespołu: hydrauliczne pneumatyczne

Rodzaj maszyny _____

Dodatkowe dane: _____

2. Dane dotyczące maszyny

- Nominalny nacisk prasy $F =$ _____ kN
Wymagany skok roboczy $a =$ _____ mm
Kąt przed dolnym punktem martwym $\alpha =$ _____ °
Promień korby $r =$ _____ mm
Długość korbowodu $L =$ _____ mm
Maks. prędkość obrotowa wału mimośrodowego $n_E =$ _____ 1/min
Prędkość obrotowa wału sprzęgła $n_K =$ _____ 1/min
Prędkość na wyjściu $n_{AB} =$ _____ 1/min
Przełożenie n_K / n_E $i =$ _____
Sprawność $\eta =$ _____ %
Moment bezwładności masy maszyny w odniesieniu do wału sprzęgła bez Lutexa $J =$ _____ kgm²
Maksymalna ilość załączeń przy prędkości maksymalnej $Z_{max} =$ _____ 1/min
Ciśnienie robocze $p =$ _____ bar
Czas zadziałania systemu ster. i zaworu $t_{st+v} =$ _____ s



3. Dane doboru koła zamachowego

- Wymagana energia zmagazynowana $W_{max} =$ _____ kJ
Min. prędkość wału mimośrodowego, przy której żądana energia zmagazynowana ma być dostępna $n_E =$ _____ 1/min
Maksymalny spadek obrotów $\Delta n_E =$ _____ %

4. Dane dotyczące wykonania napędu kompletnego

- na wyjściu z zazębieniem wkładanym moduł: _____ ilość zębów: _____
- połączenie za pomocą tarczy skurczowej średnica wału: _____ mm
- wałek uzębiony na wyjściu

Podział smarowania olejem na sprzęgło i przekładnię: tak nie

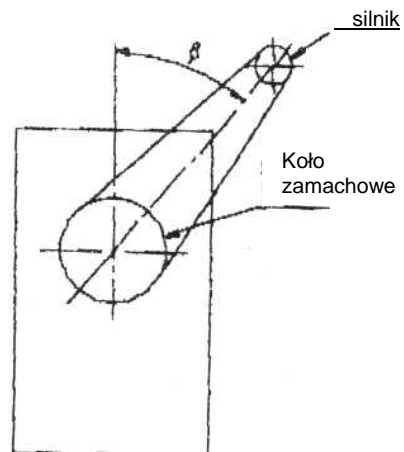
5. Przekazywanie siły silnik/koło zamachowe

- pas płaski szerokość: _____ mm
- pasek klinowy rodzaj: _____ ilość: _____ położenie: _____

6. Pozycja tarczy silnika/ koło zamachowe

Pozycja tarczy silnika względem koła zamach.
(np. pozycja na godzinie 2 czyli 60°) $b =$ _____ °

Siła pasa na środku koła zamachowego $F_R =$ _____ kN



7. Dodatkowe uwagi