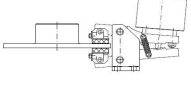
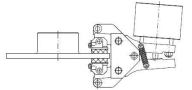


Arkusz doboru hamulców przemysłowych

wysłać mailem na techniczny@radius-radpol.com.pl
lub na numer faxu: 61 814 38 43

proszę zrobić kserokopię

Firma:		Wydział	
Adres		Osoba prowadząca	
Telefon:		Data	
Fax:		E-mail	
1. Zastosowanie hamulca	<input type="checkbox"/> hamulec zatrzymujący zatrzymuje wał w krótkim czasie <input type="checkbox"/> hamulec do regul. prędkości zapewnia stałą siłę naciągu (nawijania) <input type="checkbox"/> hamulec postojowy zapobiega niepożądanemu ruszeniu wału		
2. Sposób działania (wybrać sposób uruchamiania, zwalniania i podać istniejące ciśnienie)	Uruchamianie:		
	<input type="checkbox"/> sprężyną	Zwalnianie:	
	<input type="checkbox"/> pneumatycznie	<input type="checkbox"/> pneumatycznie _____ bar	<input type="checkbox"/> hydraulicznie _____ bar
	<input type="checkbox"/> hydraulicznie	<input type="checkbox"/> sprężyną _____ bar	<input type="checkbox"/> ręczne ciągnem _____ bar
<input type="checkbox"/> ręcznie pokręteł	<input type="checkbox"/> ręcznie pokręteł		
<input type="checkbox"/> ręcznie ciągnem	<input type="checkbox"/> ręcznie ciągnem		
3. Zużycie klocków hamulcowych	Regulacja hamulca: <input type="checkbox"/> automatyczna <input type="checkbox"/> ręczna		Monitorowanie zużycia: <input type="checkbox"/> tak <input type="checkbox"/> nie
4. Uwzględnić należy następ. wymagania bezpieczeństwa			
5. Rodzaj maszyny, w której zamontowany ma być hamulec			
6. Część podlegająca hamowaniu			
7. Dane techniczne (dla jednego, wybranego zastosowania obok)	Hamulec zatrzymujący:		Hamulec regulacyjny:
	wymagany moment hamujący _____ Nm wymagany czas hamowania _____ s zreduk. moment bezwł. masy do wyhamowania _____ kgm ² ciężar masy liniowej do wyhamow. _____ kg przełożenie aż do wału hamowanego i _____ prędkość jazdy v _____ m/s średnica koła biegowego D _R _____ mm kąt wzniesienia γ _____ ° obroty przed wyhamowaniem n ₁ _____ min ⁻¹ obroty po wyhamowaniu n ₂ _____ min ⁻¹ prędkość biegu jałowego n _____ min ⁻¹ czas trwania hamowania na godz. z _____ h ⁻¹	siła napinająca nawijanego materiału F _s _____ N prędkość materiału v _____ m/s maks. średnica nawijania d _a _____ m minimalna średnica nawijania d _i _____ m długość szpul L _____ m nawijany materiał _____ czas załączania t _____ s	Hamulec postojowy: moment przytrzymujący _____ Nm Zwrócić uwagę na wskazówki dotyczące momentów hamujących i utrzymujących na stronie 132 katalogu „Hamulce przemysłowe”, wyd.7.
8. Sposób zamocowanie hamulca w maszynie	<input type="checkbox"/> równoległe do tarczy hamulcowej  <input type="checkbox"/> prostopadle do tarczy hamulcowej 		
9. Tarcza hamulcowa (podać średnicę tarczy hamulc. i wybrać jeden z rodzajów F, B lub S)	żądana średnica tarczy _____ mm		<input type="checkbox"/> tarcza typu F, bez otworu lub z otw. wstępnym d _v
	maks. dopuszcz. średn. tarczy _____ mm	<input type="checkbox"/> tarcza F, z gotowym otworem, średnica otworu d _F ^{H7} _____ mm	<input type="checkbox"/> tarcza typu B, bez otworu lub z otw. wstępnym d _v
	<input type="checkbox"/> tarcza typu S z tarcz. skurcz. RLK 608 średnica zacisk. _____ mm	<input type="checkbox"/> tarcza B, z gotowym otworem średnica otworu d _B ^{H7} _____ mm	
10. Warunki eksploat.	Temperatura otoczenia od _____ °C do _____ °C. I inne uwagi dot. otoczenia:		
11. Planowane zapotrzebowanie	_____ sztuk jednorazowo _____ sztuk na miesiąc _____ sztuk na rok		