

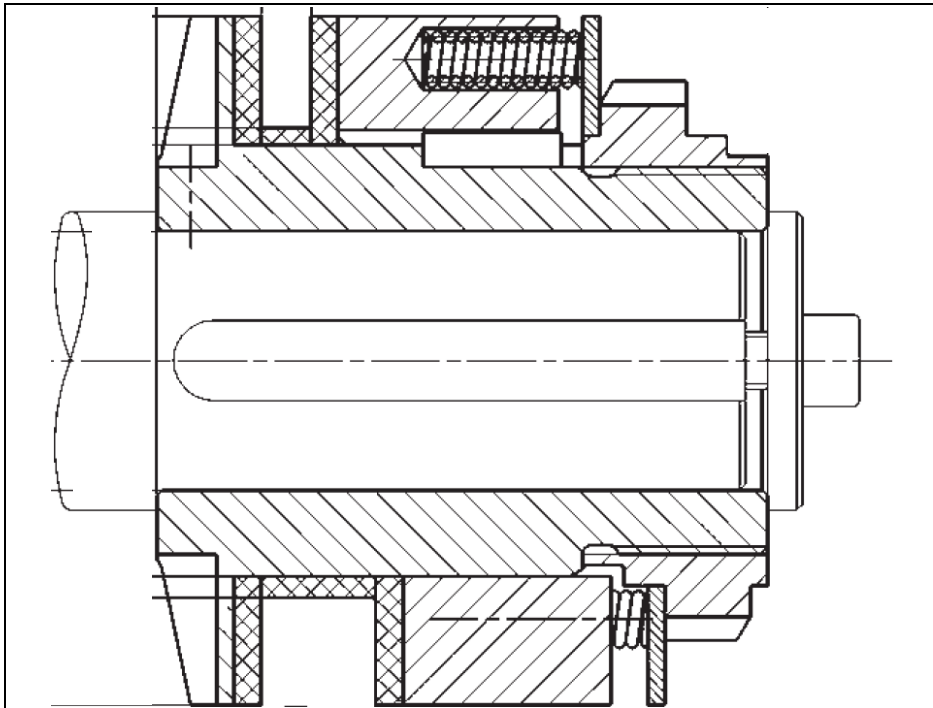
E 4.627

INSTRUKCJA MONTAŻU I OBSŁUGI

SPRZĘGŁA PRZECIĄŻENIOWO-CIERNEGO

RIMOSTAT typ RS, RSC, RSK - wielkości 125 ... 250

2 wydanie polskie: 23.07.1997 pk



Ważne

Przed montażem i uruchomieniem produktu należy dokładnie przeczytać niniejszą instrukcję i zwrócić uwagę na podane wskazówki i ostrzeżenia.

Niniejsza instrukcja montażu i obsługi ważna jest tylko przy założeniu, że zastosowany został odpowiedni typ sprzęgła do Państwa celu zastosowania. Dobór i projektowanie odpowiedniego sprzęgła nie są tematem niniejszej instrukcji.

W przypadku nieprzestrzegania niniejszej instrukcji bądź błędnego jej interpretowania, traci ważność gwarancja firmy RINGSPANN Sp. z o.o, a firma nie ponosi jakiegokolwiek odpowiedzialności za produkt. To samo dotyczy przypadków rozkładania naszego produktu lub dokonywania w nim zmian.

Niniejszą instrukcję należy starannie przechowywać i w przypadku dalszej odsprzedaży załączyć do wyrobu bądź urządzenia, w którym został zamontowany, aby umożliwić dostęp do niej następnemu użytkownikowi.

Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Montaż i uruchomienie naszego produktu może nastąpić tylko przez wyszkolony personel.
- Prace naprawcze mogą być przeprowadzone tylko przez producenta lub autoryzowane przedstawicielstwo firmy RINGSPANN.
- Jeśli istnieje podejrzenie złego funkcjonowania, należy wyłączyć produkt względnie maszynę, w której zamontowano nasz wyrób i powiadomić o tym przedstawicielstwo firmy RINGSPANN GmbH w Polsce: **RADIUS-RADPOL Sp.j.** Wiecheć, Labacki, ul. Kolejowa 16B ; 60 185 Skórzewo k/Poznań, telefony: 61 814 39 28, 61 894 61 58, 61 894 65 03, fax: 61 814 38 43, nasza strona internetowa: www.radius-radpol.com.pl ; e-mail: info@radius-radpol.com.pl lub do działu technicznego techniczny@radius-radpol.com.pl
- Przed wszelkimi pracami elektrycznymi należy wyłączyć zasilanie.
- Części obracające się należy zabezpieczyć przed przypadkowym dotknięciem.
- Przy dostawach zagranicznych przestrzegać lokalnych przepisów bezpieczeństwa.



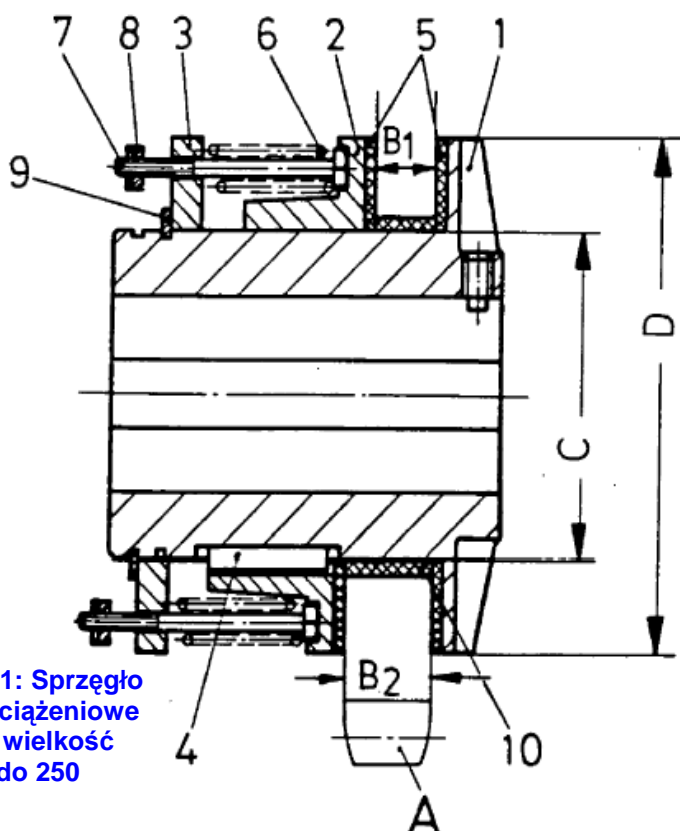
1. Wykonanie sprzęgła przeciążeniowych serii RS

Sprzęgła przeciążeniowe serii RIMOSTAT RS charakteryzują się prostą budową i nadają się do częstego zadziałania. Nastawianie momentu obrotowego odbywa się przez zastosowanie odpowiedniej ilości aktywnych sprężyn, a nie przez zmiany wstępnego napięcia sprężyn.

Dostępne są trzy wersje sprzęgła RIMOSTAT:

- RS – z tulejkami ślizgowymi w dwóch szerokościach B_x lub B_y lub bez, bez koła łańcuchowego,
- RSK – z kołem łańcuchowym i z tulejkami ślizgowymi,
- RSC – z łańcuchowym sprzęgłem wyrównawczym

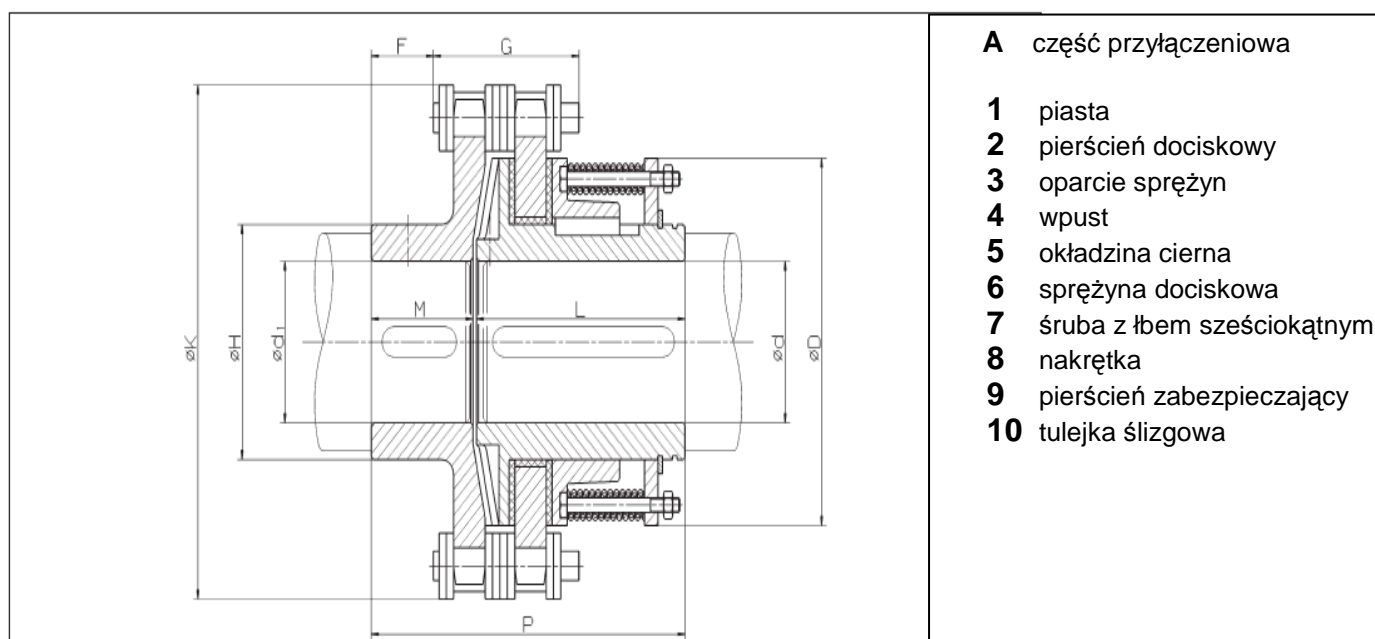
2. Budowa



Rys.1: Sprzęgło przeciążeniowe RS, wielkość 125 do 250

Sprzęgło przeciążeniowe typu RS dostarczane jest z tulejką ślizgową lub bez. Tulejka dostępna w dwóch szerokościach. Pomiędzy okładziny montowane jest koło odbiorcze napędu (np. łańcuchowe). Sprzęgła wyposażone są w komplet sprężyn służących na regulacji momentu obrotowego. Piasta ma otwór wstępny lub gotowy. W przypadku gotowego otworu dostępne jest fabryczne nastawienie sprzęgła na żądany moment obrotowy.

Sprzęgło przeciążeniowe typu RSC służy do kompensacji nierównomierności łączonych wałów. Sprzęgła wyposażone są w komplet sprężyn służących na regulacji momentu obrotowego. Piasta ma otwór wstępny lub gotowy. W przypadku gotowego otworu dostępne jest fabryczne nastawienie sprzęgła na żądany moment obrotowy.



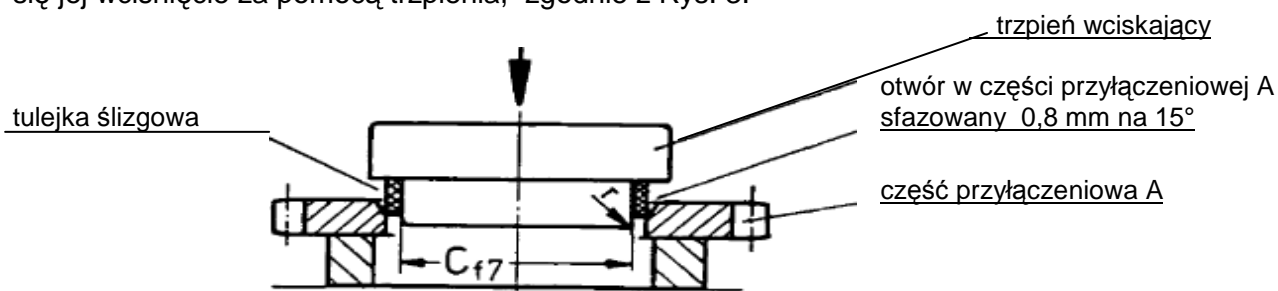
Rys. 2: Sprzęgło przeciążeniowe RSC

Wielkość RS + RSC	Ilość sprężyn	D mm	C mm	B ₁ mm	B ₂ mm	Klucz do pozycji nr 7 wzgl. 8
125	30	125	80	15,3	23	przystawka narzędziowa* 2741.011.601/ SW 10
160	30	160	100	15,3	28	przystawka narzędziowa* 2741.015.602/ SW 13
200	30	200	125	23	34	klucz nasadowy do nakrętki sześciokątnej M 8
250	30	250	160	28	41	klucz nasadowy do nakrętki sześciokątnej M 10

* dostępne w przedstawicielstwie firmy RINGSPANN GmbH

3. Montaż części przyłączeniowej A

Celem montażu tulejki ślizgowej w części przyłączeniowej przygotowywanej przez klienta (A) zaleca się jej wciśnięcie za pomocą trzpienia, zgodnie z Rys. 3.



wymiar C patrz tabela powyżej

Rys. 3: Wtłoczenie tulei ślizgowej do części A za pomocą trzpienia (ścianki tulei ślizgowej lub otwór w części przyłączeniowy lekko naoliwić)

Wszystkie sprężyny (6) napiąć należy maksymalnie (zablokować sprężyny) poprzez wkręcenie nakrętek (8) do końca na śrubach (7). **Uwaga:** Dopiero wówczas usunąć można pierścień zabezpieczający (9) z piasty i zdjąć kompletne oparcie sprężyn (3) oraz pierścień dociskowy (2). Zdjąć wpust (4) i przednią okładzinę cierną (5). Następnie nasunąć część A i zmontować zdjęte części z powrotem.

4. Smarowanie

Tuleja ślizgowa pracuje na sucho, tzn. nie wymaga ona żadnego dodatkowego smarowania.

5. Docieranie

Stały moment obrotowy poślizgu jest zagwarantowany wówczas, gdy piasta ślizgowa z zamocowanym elementem przyłączeniowym dotarta zostanie zgodnie z podaną poniżej tabelą.

Docieranie nie jest konieczne, gdy piasta ślizgowa została dostarczona przez firmę RINGSPANN z częścią przyłączeniową (kołem łańcuchowym) A i z nastawionym momentem obrotowym.

Wielkość RS, RSK, RSC	Czynna ilość sprężyn	Obroty docierania	Czas docierania
125.1 + 160.1	30	60 min ⁻¹	0,5 min
125.2	30	30 min ⁻¹	0,5 min
160.2	30	25 min ⁻¹	0,5 min
200.1	30	25 min ⁻¹	0,8 min
200.2	15	25 min ⁻¹	0,8 min
250.1	20	25 min ⁻¹	1,0 min
250.2	10	25 min ⁻¹	1,0 min

6. Regulacja momentu obrotowego

Po dotarciu sprzęgła pozostawić je aż do ostygnięcia.

Nie ma potrzeby demontażu żadnych części. Sprzęgło poślizgowe wyposażone jest zawsze w komplecie 30 sprężyn dociskowych (6) prowadzonych na śrubach z łbem 6-kątnym (7). Moment obrotowy zależy od ilości czynnych sprężyn (6). Celem wyłączenia sprężyny z wykonywania swojej funkcji, należy dokręcić nakrętkę (8) znajdującą się na końcu śruby, do momentu zablokowania sprężyny.

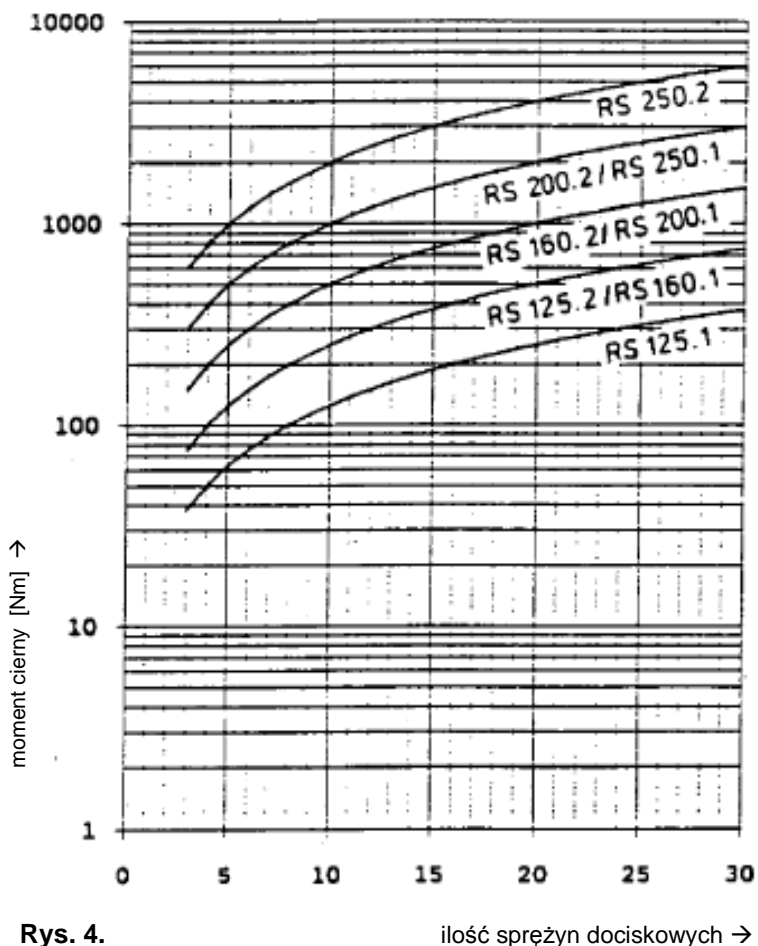
Ilość sprężyn dociskowych (6), które powinny pracować celem osiągnięcia żadanego momentu obrotowego, odczytać można w przybliżeniu na wykresie na Rys. 4.

Dokładne nastawienie momentu obrotowego możliwe jest tylko przez pomiar momentu obrotowego. W tym celu należy przykładowo zawiesić ciężarkę na dźwigni (patrz Rys. 5) przymocowanej do części przyłączeniowej A.

W przypadku wolnoobrotowych sprzęgieł poślizgowych należy doprowadzić wspornik do równowagi przez regulację ciężaru P i następnie wyliczyć moment obrotowy, jaki chcemy przenieść:

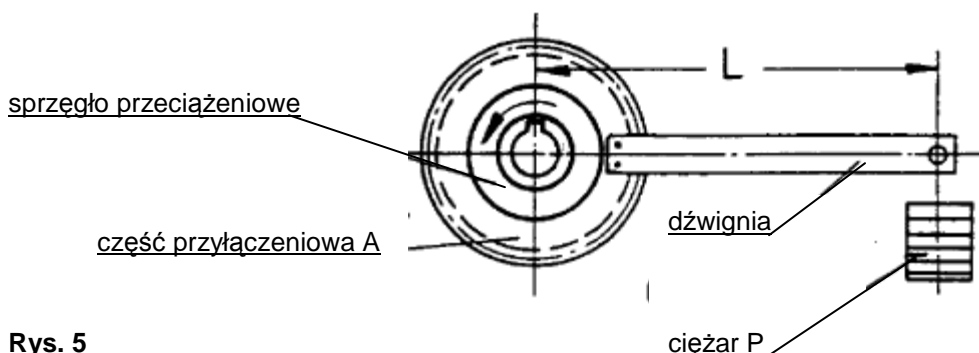
$$M = L \cdot 9,81 [P + 0,5 G]$$

M – moment obrotowy w Nm,
L – długość dźwigni w m,
P – ciężar w kg,
G – ciężar dźwigni w kg



Rys. 4.

ilość sprężyn dociskowych →



Rys. 5

W przypadku zastosowań sprzęgła przy większych obrotach należy zwrócić uwagę na równomierne, symetryczne rozmieszczenie sprężyn.